

FICHE TECHNIQUE

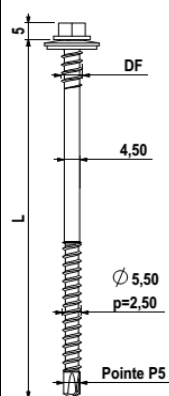
Conformes aux
DTU40-35
DTU40-36
DTU45-1
aux RAGE
panneaux
sandwiches.

VIS INOX P5 AUTOPERCEUSES DOUBLE FILET POUR FIXATION DANS SUPPORTS METALLIQUES D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

Fixation
de panneaux
sandwiches en
couverture et
bardage.

- (1) **Dénomination de la vis :** Vis INOX P5 DF autoperceuse 5,5xL + vulca inox
 (2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier de cémentation.
- Rondelle vulcanisée acier inoxydable 16 mm.
- Possibilité montage rondelle vulcanisée 19 mm.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 490 N/mm² minimum.

(7) Conditions de mise en œuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports.
Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

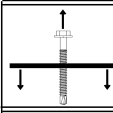
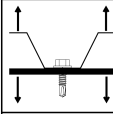

Dimensions	5,5x70	5,5x85	5,5x110	5,5x130	5,5x150	5,5x165	5,5x180	5,5x200	5,5x230
Référence seule	255071-072	255086-072	255111-072	255131-072	255151-072	255166-072	255181-072	255201-072	255231-072
Référence vulca 16	255070-072	255085-072	255110-072	255130-072	255150-072	255165-072	255180-072	255200-072	255230-072
Référence vulca 19	455070-072	455085-072	455110-072	455130-072	455150-072	455165-072	455180-072	455200-072	455230-072
χ (W/K) *	0,0065	0,0050	0,0035	0,0030	0,0025	0,0020	0,0020	0,0015	0,0015
Poids kg %	13	15	18	20	23	25	27	30	33
Capacité serrage (CS)	MIN	19 mm	29 mm	54 mm	74 mm	94 mm	109 mm	124 mm	144 mm
	MAX	45 mm	60 mm	85 mm	105 mm	125 mm	140 mm	155 mm	205 mm
Support 3 mm	47 mm	62 mm	87 mm	107 mm	127 mm	142 mm	157 mm	177 mm	207 mm

Dimensions	5,5x250	5,5x270	5,5x290
Référence seule	----	----	----
Référence vulca 16	255250-072	255270-072	255290-072
Référence vulca 19	----	----	----
χ (W/K) *	0,0010	0,0010	0,0005
Poids kg %	36	39	44
Capacité serrage (CS)	MIN	204 mm	224 mm
	MAX	225 mm	245 mm
Support 3 mm	227 mm	247 mm	267 mm

* χ : Pont Thermique Ponctuel déterminé à l'aide du logiciel Trisco dont les résultats sont exprimés pour un isolant de 0,038 W/m.K avec une résolution de 0,000 5 W/K. La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 110 mm, la capacité de serrage max devient 88,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

	Épaisseur du support en mm.								
	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00			
Suivant le diamètre de la pointe foret								Diamètre préperçage	
Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.								Couple serrage en N.m	
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.									
	264	392	537	808	1006	1070	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	88	130	179	269	335	356	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
							Épaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en œuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						880	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
							293	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 24 octobre 2023

